

▼
TÊTES D'ABATTAGE
TÊTES D'ABATTAGE
MULTI-USAGES



NISULA



TÊTES D'ABATTAGE ET TÊTES D'ABATTAGE MULTI-USAGES NISULA

Les produits Nisula ont nécessité des dizaines de milliers d'heures de travail sur le terrain pour être mis au point.

Les fonctionnalités des têtes Nisula permettent un abattage efficace et fluide.

Les têtes Nisula sont caractérisées par des matériaux et des composants de qualité supérieure.

DÉTAILS SPÉCIAUX DES TÊTES D'ABATTAGE NISULA

- Les structures sont simples et se composent d'acier à haute résistance.
- Les soudures sont réalisées à l'aide d'un métal d'apport spéciaux conçus pour les aciers à haute résistance.
- Les bagues d'arbre sont en acier trempé et les axes sont durcis par une trempe de surface.
- Les composants sont peints avec un revêtement poudre cuit au four offrant une résistance incomparable. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc les risques de dommages
- La conception du boîtier de scie aide l'opérateur à trouver le meilleur emplacement de coupe réduisant ainsi le risque d'endommager la chaîne et le guide
- la conception de l'unité de scie avec ses capteurs de position optimise l'utilisation du guide-chaîne et autorise des diamètres de coupe plus importants qu'avec d'autres systèmes. Les couteaux d'ébranchage supplémentaires situés dans la partie centrale de la tête d'abattage et en dessous du tronc ou des bras de grappin sur le modèle C fournissent un support triangulaire exceptionnel du tronc pendant son traitement. Grâce à cette propriété, les troncs même très gros sont parfaitement maintenus, et le risque de détérioration du guide-chaîne pendant la phase d'abattage est considérablement réduite.
- cette conception triangulaire améliore la précision de mesure durant les phases d'ébranchage et facilite l'abattage
- La structure simple et l'assemblage judicieux des flexibles et des composants permettent une maintenance facile.



La série X H est destinée aux activités de récolte forestière nécessitant traction et puissance. Tous les modèles sont équipés de quatre moteurs de traction et de trois rouleaux d'entraînement. Le grappin de la série X est équipé de 5 lames d'ébranchage : 1 fixe et 4 mobiles.



Les têtes d'abattage du modèle H vous offrent une solution productive pour tous les types de travaux, que ce soient des chantiers de bois énergie ou des abattements traditionnels avec ébranchage.



Les têtes multi-usages équipées avec les bras de grappin du modèle C vous offrent des fonctionnalités complémentaires pour la manipulation et le trie du bois ce qui en fait un outil redoutable d'efficacité.

755X



NISULA 755X UNE PRODUCTIVITÉ REPOSANT SUR LA FIABILITÉ

▼

La nouvelle tête d'abattage Nisula 755X est spécialement conçue pour l'éclaircissage des forêts denses et l'abattage final. Grâce à une conception ingénieuse et à la qualité supérieure des matériaux, cette tête d'abattage est fiable, facile à entretenir et maximise le temps de service et la productivité. Tous les éléments inutiles ont été éliminés. La nouvelle tête d'abattage 755X est l'exemple même de la qualité qui fait la renommée de Nisula.

La 755 développe une puissance suffisante. Celle-ci est assurée par quatre moteurs de traction : deux de 800 cm³ et deux de 500 cm³. Les pressions de compression des rouleaux d'entraînement ainsi que les lames d'ébranchage sont à commande proportionnelle et permettent d'agripper fermement les plus gros troncs. Associées à la puissante scie Nisula NSU, ces caractéristiques facilitent la manutention des troncs.

LES SPÉCIFICATIONS QUI RENDENT LE CHOIX D'UNE TÊTE D'ABATTAGE PLUS SIMPLE

- Châssis métallique extrêmement robuste
- Conception simple, entretien facile
- Tout nouveau système hydraulique assurant un débit de 200-280 l/m
- Nouveau système de mesure de la longueur, comprenant l'élévation hydraulique de la roue de mesure et un capteur sans contact
- Nouvelle mesure de l'épaisseur : transmission non encombrante et capteur sans contact
- Tout nouveau système de scie Nisula NSU hautes performances, avec un moteur de scie de 30 cm³ (Parker)
- Enveloppe de scie boulonnée avec réservoir et pompe de lubrification de la lame



USAGES

- Éclaircissage plus intensif
- Abattage final

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses 18 tonnes et plus
- Pelleteuses de 16 à 23 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	1 380 - 1 420
Ébranchage Ø, mm	480
Coupe simple Ø, mm (1 tronc)	750
Nombre de lames d'ébranchage	4+1
Ouverture des lames avant, mm	690
Ouverture des rouleaux d'entraînement, mm	685
Ouverture des lames supplémentaires, mm	780
Largeur en position d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1 650/1 205
Pression de service, bar	240
Débit d'huile requis, l/m	200-280



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

Dasa Forester
Technion
Valmet/Komatsu Maxi

Compatibilité avec les dispositifs de mesure les plus courants (prochainement !)

ACCESSOIRES

- Commande de scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches

325H



NISULA 325H

NUMÉRO UN DES TÊTES D'ABATTAGE LÉGÈRES

La 325H est une tête d'abattage particulièrement adaptée à la première éclaircie et à la récolte du bois d'énergie ébranché. Elle est légère et facile à utiliser, ce qui rend le travail rapide et facile. La tête est équipée d'un couteau d'ébranchage fixe et de trois couteaux mobiles.

Les lames à ressort du modèle de base suivent automatiquement la forme du tronc d'arbre pendant l'ébranchage. Pour des troncs de forme normale, c'est aussi la solution la plus facile à utiliser pour l'opérateur. Si les conditions d'ébranchage le demandent, les couteaux avant peuvent être équipés de vérins, cela permet d'ouvrir les couteaux à l'avant pendant l'alimentation. Cette fonction est nécessaire si les bois sont tordus ou si la quantité de bois dur sur le site est importante.

LES DÉTAILS QUI FONT DE NISULA LE CHOIX ÉVIDENT EN MATIÈRE DE TÊTE D'ABATTAGE



1. La tête d'abattage est d'un entretien extrêmement facile. Tous les points de graissage sont accessibles aisément.
2. Les vérins sur les couteaux avant sont proposés en option
3. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc les risques de dommages
4. Le système de commande de la scie et le tendeur de chaîne automatique sont proposés en option. Ils augmentent l'efficacité et réduisent les coûts relatifs à la chaîne et au guide-chaîne.



DOMAINES D'UTILISATION

- Première coupe d'éclaircie
- Bois énergie

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses légères
- Tracteurs agricoles équipés d'une grue avec manchon adaptateur
- Porteurs légers avec fonction de changement de tête
- Pelleteuses en-dessous de 8 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	285
Coupe simple Ø, mm	340
Nombre de couteaux d'ébranchage	3+1
Ébranchage propre Ø, mm	240
Pression de service, bar	190



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU2** avec fonction de mesure de la longueur
- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données
- **Technion**
- **Dasa Forester**
- **Motomit IT**

OPTIONS

- Capteur de mesure de diamètre
- Imprimante
- Compas
- Vérins pour les couteaux avant
- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Traitement des souches

425H



NISULA 425H

RAPPORT POIDS / EFFICACITÉ IDÉAL POUR L'ÉCLAIRCIE

La 425H est une tête d'abattage pour l'éclaircie équipée de couteaux supplémentaires. La tête d'abattage traite le tronc d'une manière contrôlée. Le nouveau type de commande de la tête améliore la vitesse et la précision du processus.

Des nouveaux moteurs d'entraînement plus puissants augmentent la capacité d'alimentation de 20 % par rapport au modèle précédent. Des nouveaux couteaux avant usinés permettent un ébranchage plus efficace et une durée de vie prolongée. Les couteaux d'ébranchage supplémentaires de la nouvelle tête 425H augmentent la productivité, même avec les arbres les plus gros, ce dont les têtes d'abattage de la même catégorie de poids ne sont pas capables. Les couteaux supplémentaires permettent aussi un plus grand diamètre d'ébranchage. NISULA 425 H est la meilleure solution pour l'éclaircie.

LES DÉTAILS QUI FONT DE NISULA LE CHOIX ÉVIDENT EN MATIÈRE DE TÊTE D'ABATTAGE

1. La tête d'abattage est d'un entretien extrêmement facile. Les points de graissage sont très facilement accessibles. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc leur usure
2. Le système de commande de la scie et le tendeur de chaîne automatique sont proposés en option. Ils augmentent l'efficacité et réduisent les coûts relatifs à la chaîne et au guide-chaîne.
3. Les couteaux d'ébranchage supplémentaires situés dans la partie centrale de la tête d'abattage et en dessous du tronc permettent de maintenir parfaitement les troncs.
4. La structure de support triangulaire facilite le déroulage du tronc et améliore la précision de mesure.
5. Les couteaux supplémentaires situés près des rouleaux d'entraînement facilitent l'ébranchage des troncs tordus





DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois énergie

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses légères
- Tracteurs agricoles équipés d'une grue
- Porteurs légers avec fonction de changement de tête
- Pelleuses en-dessous de 12 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	410
Ébranchage propre Ø, mm	320
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	425
Nombre de couteaux d'ébranchage	4+1
Ouverture des couteaux avant, mm	430
Ouverture des couteaux suppl., mm	580
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1100/940
Hauteur en mode d'ébranchage, mm	880
Hauteur en mode d'abattage, mm	880
Pression de service, bar	210
Débit d'huile requis, l/min	120-150



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

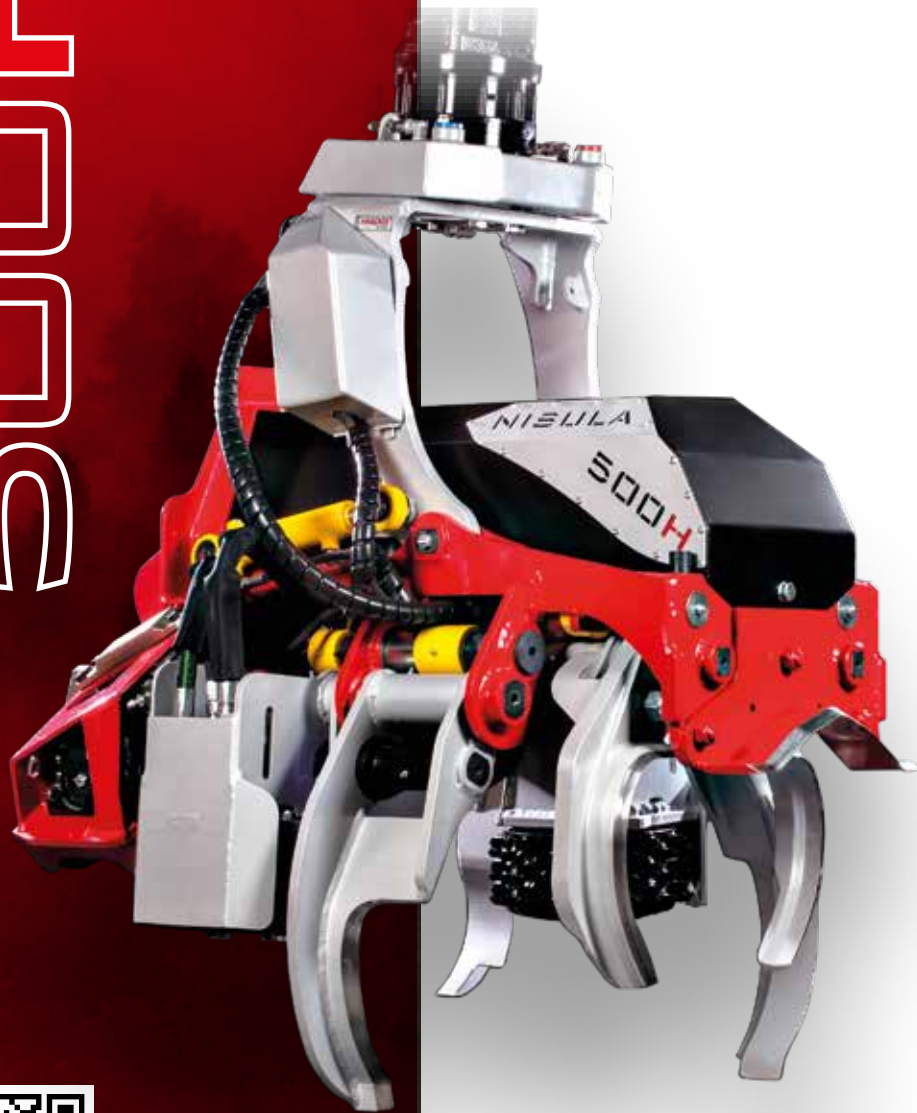
- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

- **Technion**
- **Dasa Forester**
- **Motomit IT**

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches

500H



NISULA 500H

TÊTE À POUR L'ÉCLAIRCIE ET L'ABATTAGE FINAL DE PETITS TRONCS

La 500H idéale pour effectuer des éclaircies tardives ou de l'abattage final. Ses dimensions sont appropriées pour l'éclaircie, grâce à un châssis conçu en matériaux de haute qualité, et un poids réduit, de seulement 640 kg. La 500H est une tête d'abattage équipée de couteaux supplémentaires qui permettent de manipuler les arbres sans difficulté, même ceux de dimension importante. Les couteaux d'ébranchage supplémentaires permettent d'augmenter la productivité, ce que les têtes d'abattage de la même catégorie de poids ne sont pas capables de faire.

Le système de commande NCU3 adapte la force de préhension de la tête à la taille du tronc manipulé. Lors de l'abattage et du déplacement de grands arbres, les bras du grappin, les couteaux avant et arrière et les rouleaux maintiennent fermement le tronc. Lors de la mise en action des rouleaux, la force de préhension est réduite progressivement pour diminuer la friction. Le système de commande a une limite de diamètre fixée pour réduire la force de préhension. Si nécessaire, les paramètres peuvent être réglés via le système de commande, mais le plus souvent la tête d'abattage fonctionne de manière optimale avec les réglages standards.

NISULA 500 H, LE CHOIX ÉVIDENT EN MATIÈRE DE TÊTE D'ABATTAGE

1. La tête d'abattage est d'un entretien extrêmement facile. Tous les points de graissage sont accessibles depuis un seul point.
2. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc les risques de dommages
3. Le système de commande de la scie et le tendeur de chaîne automatique sont proposés en option. Ils augmentent l'efficacité et réduisent les coûts relatifs à leur usure.
4. Les couteaux avant usinés offrent une efficacité et une durabilité améliorées.
5. Les couteaux supplémentaires situés dans la partie centrale de la tête d'abattage et en dessous du tronc fournissent un support triangulaire exceptionnel du tronc pendant son traitement. Grâce à cette propriété, les troncs même très gros sont parfaitement maintenus.
6. La conception triangulaire améliore la précision de mesure.
7. Les couteaux supplémentaires situés près des rouleaux d'entraînement facilitent l'ébranchage des troncs tordus. Si besoin, la tête peut être déplacée avec les couteaux avant ouverts, tout en conservant la prise du tronc et l'efficacité d'ébranchage.



DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois énergie
- Abattage final

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses poids moyen
- Pelleteuses 14 à 16 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	640
Ébranchage propre Ø, mm	430
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	500
Nombre de couteaux d'ébranchage	5+1
Ouverture des couteaux avant, mm	500
Ouverture des couteaux suppl., mm	720
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1200/980
Hauteur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1250/1050
Hauteur en mode d'abattage, mm	1120
Pression de service, bar	210-230
Débit d'huile requis, l/min	140-180



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

- Technion
- Valmet / Komatsu Maxi
- Motomit IT

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches

555H



NISULA 555H PLUS DE PUISSANCE POUR L'ÉCLAIRCIE ET L'ABATTAGE FINAL

La tête d'abattage Nisula 555H de nouvelle génération offre des propriétés uniques pour l'éclaircie et l'abattage.

La qualité de fabrication et les matériaux utilisés en font une tête légère (seulement 810 à 840 kg), puissante et efficace.

La 555H offre de nombreux nouveaux atouts : un circuit hydraulique complètement repensé, une scie Nisula NSU très efficace, un boîtier de scie boulonné équipé d'un réservoir de lubrification du couteau, et une fonction de coupe guillotine brevetée Nisula Goldfinger. Cette tête d'abattage offre des propriétés qui améliorent considérablement la productivité.

Le système de commande NCU3 adapte la force de préhension de la tête à la taille du tronc manipulé. Lorsque des arbres plus gros sont abattus et que des troncs plus lourds sont traités, les bras de grappin appliquent une force de préhension plus forte sur le tronc. Lorsque les rouleaux démarrent, la force de préhension est réduite pour diminuer la friction. Le système de commande a une limite de diamètre fixée pour réduire la force de préhension. La force de préhension du couteau supplémentaire est à commande proportionnelle. Si nécessaire, les paramètres peuvent être réglés via le système de commande, mais le plus souvent la tête d'abattage fonctionne de manière optimale avec les réglages standards.

LES DÉTAILS QUI FONT DE NISULA LE CHOIX ÉVIDENT EN MATIÈRE DE TÊTE D'ABATTAGE

1. Système hydraulique entièrement nouveau pour un débit de 150 à 250 l/min
2. Nouvel ensemble de mesure de longueur ; relevage hydraulique de la roulette de mesure, encodeur à effet de Hall
3. Nouvelle fonction de mesure du diamètre ; transmission sans jeu, capteurs à effet de Hall
4. Nisula Goldfinger : fonction de coupe guillotine brevetée
5. Ensemble de scie Nisula NSU entièrement nouveau et efficace avec moteur de scie 19 cm³ (Parker)
6. Boîtier de scie boulonné équipé d'un réservoir de lubrification du couteau et d'une pompe





DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois Energie
- Abattage final

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses poids moyen
- Pelleteuses 14 à 18 tonnes
- Porteurs lourds en mode machine combinée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	810-840
Ébranchage propre Ø, mm	430
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	550
Nombre de couteaux d'ébranchage	5+1
Ouverture des couteaux avant, mm	500
Ouverture des rouleaux d'entraînement, mm	585
Ouverture des couteaux suppl., mm	720
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1350/1090
Hauteur en mode d'abattage, mm	1350
Pression de service, bar	200-240
Débit d'huile requis, l/min	150-200



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

- **Technion**
- **Dasa Forester**
- **Valmet / Komatsu Maxi**
- **Motomit IT**
- **JD/Waratah Timberrite**

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches
- Coupe guillotine Nisula Goldfinger

425C



NISULA 425C

DAVANTAGE DE PROPRIÉTÉS POUR AMÉLIORER L'ABATTAGE

la 425C est une tête d'abattage polyvalente équipée de bras de grappin qui permettent de manipuler et de trier le bois sans difficulté. Le système de commande NCU3 adapte la force de préhension à la taille du tronc manipulé, ce qui permet une prise ferme pendant les opérations d'abattage, d'ébranchage et de coupe. En mode combi-machine, les bras de grappin séparés permettent également le chargement sans changer de tête.

Lorsque des arbres plus gros sont abattus et que des troncs plus lourds sont manipulés, les bras de grappin appliquent une force de préhension plus forte sur le tronc. Lorsque l'alimentation démarre, la force de préhension est réduite pour diminuer la friction. Le système de commande a une limite de diamètre fixée pour l'utilisation des bras de grappin lors de la phase d'abattage. Si nécessaire, les paramètres peuvent être réglés via le système de commande, mais le plus souvent la tête d'abattage fonctionne de manière optimale avec les réglages standards. Des nouveaux moteurs d'entraînement plus puissants augmentent la capacité d'alimentation de 20 % par rapport au modèle précédent. Des nouveaux couteaux avant usinés permettent un ébranchage plus efficace et une durée de vie prolongée, ainsi qu'un diamètre d'ébranchage plus grand par rapport au modèle C précédent. La 425C offre des propriétés supplémentaires pour l'éclaircie.

DES DÉTAILS QUI RENDENT LA TÊTE D'ABATTAGE DE LA SÉRIE C UNIQUE

1. La tête d'abattage est d'un entretien extrêmement facile. Tous les points de graissage sont accessibles en un seul point. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc les risques de dommages
2. Les bras de grappin situés dans la partie centrale de la tête d'abattage et en dessous du tronc fournissent un maintien triangulaire exceptionnel du tronc pendant son traitement.
3. l'architecture triangulaire des couteaux facilite le traitement du tronc et améliore la précision de mesure.



4. Les bras de grappin situés près des rouleaux d'entraînement facilitent l'ébranchage des troncs tordus. Cela permet d'engager des bois fortement tordu avec les couteaux avant ouverts, tout en conservant le maintien du tronc dans la tête garantissant l'efficacité d'ébranchage.
5. Les bras de grappin transforment la tête en un outil extrêmement polyvalent. Par exemple, les arbres fourchus et couchés sont traités sans difficulté. Les bras de grappin facilitent le ramassage du tronc avec une préhension robuste, ce qui réduit considérablement le risque d'endommager les couteaux et les rouleaux d'entraînement.



DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois Energie
- Combi Abattage / Porteur

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses légères
- Tracteurs agricoles équipés d'une grue avec manchon adaptateur
- Porteurs en mode combi-machine
- Pelleuses en-dessous de 12 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	425
Ébranchage propre Ø, mm	300
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	425
Nombre de couteaux d'ébranchage	2+1
Ouverture des couteaux avant, mm	430
Ouverture des bras de grappin, mm	920
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1100/940
Hauteur en mode d'ébranchage, mm	880
Hauteur en mode d'abattage, mm	880
Pression de service, bar	210
Débit d'huile requis, l/min	120-150



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

- **Technion**
- **Dasa Forester**
- **Motomit IT**

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches

500C



NISULA 500C

DAVANTAGE DE PROPRIÉTÉS POUR AMÉLIORER L'ABATTAGE

La 500C est idéale pour les éclaircies tardives et l'abattage final. Grâce à un châssis conçu en matériaux de haute qualité, et un poids réduit, de seulement 650 kg, Nisula 500C est une tête d'abattage polyvalente équipée de bras de grappin qui permettent de manipuler et de trier le bois sans difficulté. Le système de commande NCU3 adapte la force de préhension à la taille du tronc manipulé, ce qui permet une prise ferme du tronc pendant les opérations d'abattage, d'avance et de coupe. En mode combi-machine, les bras de grappin séparés permettent également le chargement sans changer de tête.

Lors de l'abattage et du déplacement de grands arbres, les bras du grappin, de même que les coupeaux avant et arrière et les rouleaux maintiennent fermement le tronc. Lorsque l'ébranchage démarre, la force de préhension est réduite progressivement pour diminuer la friction. Le système de commande a une limite de diamètre fixée pour la réduire la force de préhension. Si nécessaire, les paramètres peuvent être réglés via le système de commande, mais le plus souvent la tête d'abattage fonctionne de manière optimale avec les réglages standards.

DES DÉTAILS QUI RENDENT LA TÊTE D'ABATTAGE DE LA SÉRIE C UNIQUE

1. La tête d'abattage est d'un entretien extrêmement facile. Tous les points de graissage sont accessibles en un seul point.
2. Les vérins de la tête n'ont pas de déplacement longitudinal, ce qui limite au maximum les mouvements des flexibles et donc les risques de dommages
3. Le système de commande de la scie et le tendeur de chaîne automatique sont proposés en option. Ils augmentent l'efficacité et réduisent les coûts relatifs à la chaîne et au guide-chaîne.
4. Les coupeaux avant usinés offrent une efficacité et une durabilité améliorées.
5. Les bras de grappin situés dans la partie centrale de la tête d'abattage et en dessous du tronc fournissent un maintien triangulaire exceptionnel du tronc pendant son traitement. Grâce à cette propriété, les troncs même très gros sont parfaitement maintenus.
6. l'architecture triangulaire des coupeaux facilite également le traitement du tronc et améliore la précision de mesure.
7. Les bras de grappin situés près des rouleaux d'entraînement facilitent l'ébranchage des troncs tordus. Cela permet d'engager des bois fortement tordu avec les coupeaux avant ouverts, tout en conservant le maintien du tronc dans la tête garantissant l'efficacité d'ébranchage.
8. Les bras de grappin transforment la tête en un outil extrêmement polyvalent. Par exemple, les arbres fourchus et couchés sont traités sans difficulté. Les bras de grappin facilitent le ramassage du tronc avec la préhension correcte, ce qui réduit considérablement le risque d'endommager les coupeaux et les rouleaux d'entraînement.





DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois énergie
- Combi Abattage / Porteur

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses poids moyen
- Porteurs lourds et moyens en mode combi-machine
- Pelleuses 14 à 16 tonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg	650
Ébranchage propre Ø, mm	320
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	500
Nombre de couteaux d'ébranchage	3+1
Ouverture des couteaux avant, mm	500
Ouverture des bras de grappin, mm	1150
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1350/980
Hauteur en mode d'ébranchage, mm (open/closed)	1250/1050
Hauteur en mode d'abattage, mm	1120
Pression de service, bar	210-230
Débit d'huile requis, l/min	140-180



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données

- **Technion**
- **Valmet / Komatsu Maxi**
- **Motomit IT**

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches

555C



NISULA 555C

– PLUS DE PUISSANCE POUR L'ÉCLAIRCIE ET L'ABATTAGE FINAL

La nouvelle Nisula 555C est une tête d'abattage polyvalente équipée de bras de grappin qui permettent de manipuler et de trier le bois sans effort. En mode combi-machine, les bras de grappin séparés permettent également le chargement sans changer de tête. La qualité de fabrication et les matériaux de la tête représentent la norme pour laquelle Nisula est connu. Compte tenu de ses propriétés, la tête est exceptionnellement légère, seulement 810 à 840 kg, en fonction de l'équipement.

La 555C offre de nombreux nouveaux atouts : un circuit hydraulique complètement repensé pour des débits importants, une scie Nisula NSU très efficace, un boîtier de scie boulonné équipé d'un réservoir de lubrification du couteau, et une fonction de coupe guillotine brevetée Nisula Goldfinger. Cette tête d'abattage offre des propriétés qui améliorent considérablement la rentabilité.

Le système de commande NCU3 adapte la force de préhension de la tête à la taille du tronc manipulé. Lorsque des arbres plus gros sont abattus et que des troncs plus lourds sont manipulés, les bras de grappin appliquent une force de préhension plus forte sur le tronc. Lorsque l'alimentation démarre, la force de préhension est réduite pour diminuer la friction. Le système de commande a une limite de diamètre fixée pour réduire la force de préhension. La force de préhension des bras de grappin est à commande proportionnelle. Si nécessaire, les paramètres peuvent être réglés via le système de commande, mais le plus souvent la tête d'abattage fonctionne de manière optimale avec les réglages standards.

LES DÉTAILS QUI FONT DE NISULA LE CHOIX ÉVIDENT EN MATIÈRE DE TÊTE D'ABATTAGE

1. Système hydraulique entièrement nouveau pour un débit de 150 à 250 l/min
2. Nouvel ensemble de mesure de longueur ; relevage hydraulique de la roulette de mesure, encodeur à effet de Hall
3. Nouvelle fonction de mesure du diamètre ; transmission sans jeu, capteurs à effet de Hall
4. Nisula Goldfinger : fonction de coupe guillotine brevetée
5. Ensemble de scie Nisula NSU entièrement nouveau et efficace avec moteur de scie 19 cm³ (Parker)
6. Boîtier de scie boulonné équipé d'un réservoir de lubrification du couteau et d'une pompe





DOMAINES D'UTILISATION

- Éclaircie
- Bois énergie
- Abattage final léger

MACHINES DE BASE ADAPTÉES

- Abatteuses poids moyen
- Pelleteuses 14 à 18 tonnes
- Porteurs lourds en mode machine combinée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids, kg (varusteista riippuen)	810-840
Ébranchage propre Ø, mm	320
Coupe simple Ø, mm (1 stem)	550
Nombre de couteaux d'ébranchage	3+1
Ouverture des couteaux avant, mm	500
Ouverture des rouleaux d'entraînement, mm	585
Ouverture des bras de grappin, mm	920
Largeur en mode d'ébranchage, mm (ouvert/fermé)	1370/1090
Hauteur en mode d'abattage, mm	1350
Pression de service, bar	200-240
Débit d'huile requis, l/min	150-200



SOLUTIONS DE SYSTÈMES DE COMMANDE

- **Nisula NCU3LITE** avec fonction de mesure de la longueur et de l'épaisseur
- **Nisula NCU3** avec fonction de mesure du volume cubique
- **Nisula NCU3i** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs
- **Nisula NCU3X** avec fonction de mesure du volume cubique + fonction de programmation des valeurs + transfert de données
- **Technion**
- **Dasa Forester**
- **Valmet / Komatsu Maxi**
- **Motomit IT**
- **JD/Waratah Timberrite**

OPTIONS

- Commande de la scie
- Tendeur de chaîne automatique
- Marquage couleur
- Fonction de traitement des souches
- Fonction de coupe guillotine Nisula Goldfinger

SYSTÈMES DE COMMANDE DE NOUVELLE GÉNÉRATION, SIMPLES D'UTILISATION

Les systèmes de commande NCU3 sont le résultat de quatre décennies d'expérience. La nouvelle génération de composants électroniques a permis d'augmenter la capacité de calcul du système, La NCU3 contrôle la tête avec précision. L'organisation simple des menus permet à l'opérateur de trouver facilement les paramètres dont il a besoin.

NISULA NCU2

AVEC FONCTION DE MESURE DE LA LONGUEUR

Nisula NCU2 est une unité de commande de tête d'abattage équipée d'une fonction de mesure de la longueur pour une utilisation simplifiée. NCU2 assure le comptage de troncs par espèces de bois. La programmation des mesures sur NCU2 est extrêmement simple. Il suffit de déterminer les longueurs initiales pour les bions et le bois pour pâte, l'espacement des modules, par exemple de 30 cm, et le nombre de longueurs requis, par exemple 6. Si la longueur initiale est de 400 cm et que vous appuyez deux fois sur le bouton plus, le tronc est automatiquement avancé de 460 cm. Rien de plus simple ! La NCU2 contrôle la tête d'abattage avec précision. La coupe à la longueur est précise, et le grappin est ouvert et soulevé en appuyant sur un bouton. Cette propriété et plusieurs autres permettent d'utiliser la tête d'abattage de manière facile et courante. NCU2 est compatible avec la tête d'abattage Nisula 325H.



NISULA NCU3LITE

AVEC FONCTION DE MESURE DE LA LONGUEUR ET DU DIAMÈTRE

Nisula NCU3Lite est un système de commande pour mesurer à la fois la longueur et le diamètre du tronc. L'ajout d'espèces et de qualités de bois dans le système est facile. La structure du menu est simple et conviviale. NCU3Lite est équipé d'un écran couleur de 5,4». Il peut être mis à niveau pour évoluer vers un modèle de mesure de volume cubique NCU3.



NISULA NCU3

AVEC FONCTION DE MESURE DU VOLUME CUBIQUE

Nisula NCU3 est un système de commande avec fonction de mesure du volume cubique. L'ajout d'espèces et de qualités de bois dans le système est facile. La structure du menu est simple et conviviale. NCU3 est équipé d'un écran couleur de 5,4». NCU3 est une excellente alternative comme simple appareil de mesure.



La commande hydraulique a été améliorée, permettant une avance rapide et précise dans la zone de sciage. La précision est excellente en toutes conditions. Un fusible spécifique pour les capteurs permet de réduire le risque d'endommager ces derniers.

Avec les têtes Nisula, vous ne payez pas pour des fonctions inutiles. Les systèmes de commande NCU s'adapte aux besoins du client.

COMMANDE DE GRUE

Nisula NCU3Lite, NCU3, NCU3i et NCU3X peuvent également être équipés du système de commande de grue intégré Nisula NCC. En plus des réglages spécifiques à l'opérateur, la vitesse de la grue est facile à régler avec un potentiomètre. NCC porte la commande et la précision de la grue à un niveau inégalé. Vous verrez la différence lors d'un essai !

NISULA NCU3i

AVEC FONCTION DE PROGRAMMATION DES VALEURS

NCU3i est équipé d'un écran couleur plus grand, de 7». L'opérateur peut facilement programmer les qualités de bois et les mesures requises sans une matrice de prix compliquée. NCU3i est un système de commande de qualité aussi bien pour les nouvelles machines que pour les plus anciennes. Il répond aux exigences des normes de mesure les plus récentes.



NISULA NCU3X

AVEC PROGRAMMATION DES VALEURS

NCU3X est équipé d'un écran tactile plus grand, de 12,1». Le modèle X a un dispositif de programmation des valeurs et un système de transfert de données. Grâce à l'électronique de nouvelle génération et à la capacité informatique accrue, la programmation des valeurs et des qualités est extrêmement précise. Un nouvel algorithme avancé contribue également à l'optimisation des performances.

Puisque le PC utilisé pour le logiciel de lecture de cartes et le transfert de données est un système indépendant de la tête, la solution intégrée dans la tête garantit la fiabilité. Ainsi, les éventuels problèmes rencontrés sous Windows ou avec le PC n'interrompent pas les opérations. Celles-ci ne sont pas non plus tributaires de la capacité informatique du PC. C'est pourquoi le logiciel des entreprises forestières peut contenir des cartes complètes et autres propriétés lourdes.



NOUVEAU

COMMUTATEURS NISULA EASY+

Les nouveaux commutateurs de pré-sélection Easy + (modèle breveté) conçus par Nisula pour le mini-levier offrent une ergonomie maximale. Les commutateurs de pré-sélection programmables avec 12 + 12 fonctions sont toujours équipés du mini-levier. Grâce aux commutateurs de pré-sélection placés de manière optimale, vous trouverez rapidement une position de travail ergonomique. La distance entre les commutateurs de présélection et le mini-levier peut être réglée facilement.



ROTATORS ET CHAPES



NISULA 325H

NISULA 425H

NISULA 425C

La taille de la grue et son usage déterminent quels sont les types de rotateurs et de chapes les mieux adaptés.

Pour les grues plus légères, nous recommandons le rotator FR10 ou FR15 avec la double chape Nisula JRPP. Pour les grues plus lourdes, les possibilités sont l'Indexator GV6 fixé par bride, ou, avec la fonction de changement de tête, le rotator à arbre Indexator GV6-69 avec la double chape Nisula JRKPP35S. La double chape de Nisula permet des travaux précis et contrôlés.



JRPP
JRPP
JKPP
JKPP

	JRPP 10HD	JRPP JRKPP 15HD 35S	
Poids, kg	23	23 39,5	
Rotator approprié	FR10	FR15	GV6-
Ø de la broche supérieure du rotator	25 mm	30 mm	35 mm
Adaptateur approprié	ADFR10-2	ADFR15	ADGV6-69

NISULA 500H

NISULA 555H

NISULA 500C

NISULA 555C

Pour toutes les installations de tête de la série 500 ou 555 nous recommandons les rotator AV12S ou GV12S, en fonction la machine de base et de son usage. La double chape Nisula JRKPP45S convient aux têtes d'abattage de la série 500. La double chape de Nisula rend les opérations précises et contrôlées.



Poids, kg

JRKPP45S

47

Rotator approprié, Indexator

Indexator AV12S/GV12S

Ø de la broche supérieure du rotator 45 mm

Chapes Nisula, avantages pour le client

- Structure du frein à disque
- Maintient une excellente puissance de freinage pendant une longue période
- Faibles coûts d'exploitation
- Puissance de freinage facilement réglable
- Fabriqués en acier spécial
- Paliers lubrifiés en alliage de bronze
- Axes trempés

Les modèles JRPP10HD, JRPP15HD, JRKPP35S et JRKPP45S sont équipés de quatre patins de frein, deux pour chaque sens de déplacement. Grâce à la structure de frein à disque, la puissance du freinage reste bonne pour une longue période, sans nécessiter beaucoup d'adaptations ou d'entretien.

NISULA DANS LE MONDE

Les têtes d'abattage Nisula sont connues dans le monde entier pour leurs solutions efficaces, leur facilité d'entretien et leurs propriétés uniques. Nos clients utilisent quotidiennement différents types de combinaisons de machines de base et de têtes d'abattage. Bienvenue dans la famille de clients satisfaits de Nisula !







NISULA 325H



285



340



30-250



NISULA 425H



410



425



40-300



NISULA 500H



640



500



50-350



NISULA 555H



810-840



550



60-400



NISULA 425C



425



425



40-300



NISULA 500C



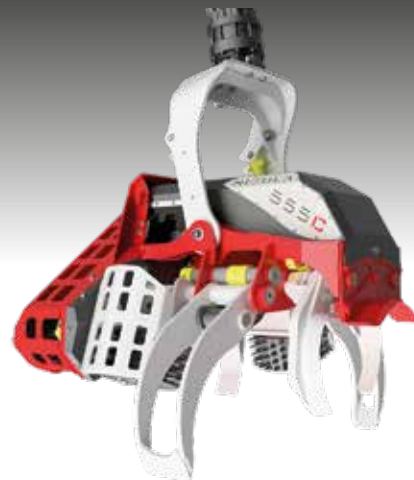
650



500



50-350



NISULA 555C



810-840



550



60-400



NISULA 755X



1380-1420



750



80-550

▶ **NISULA FOREST OY**

Korjaamokuja 3
35600 Halli, Finland

Tel. +358 10 289 2000

SALES

Tel. +358 10 289 2040
kalle.mattsson@nisulaforest.com

SPARE PARTS

Tel. +358 10 289 2025
varaosat@nisulaforest.com

SERVICE & TECHNICAL SUPPORT

Tel. +358 10 289 2035
huolto@nisulaforest.com

www.nisulaforest.com
facebook.com/nisulaforest



DYNA TOURAINE
LA ROCHE MARTEL
37370 LOUESTAULT

dyna-touraine@orange.fr

Tel : 02 47 24 44 44
Port : 06 16 19 27 20